

## 申請書類（資格）ファイル作成要領書

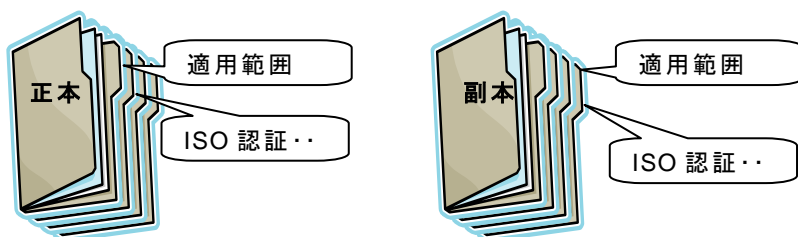
### 1 共通事項

#### 1.1 申請書類のファイル形式について

【ファイル数】 正本 1 冊（押印欄に朱印があるもの）、副本 1 冊（写し）

【ファイル形式】・A4 縦（目次のインデックスを付与すること）

・ファイル種類：背表紙は厚紙とする（不必要に厚くしないこと）



【表紙】 下記の項目等を記載すること

あるいは  
副本

【背表紙】 必須

<p><b>優良防犯機器認定制度（資格）申請書一式</b> <span style="float: right;">正本</span></p> <p>申請者：****株式会社 品 目：防犯カメラ 型 式：ABC-DEF001、GHI-JKL002</p>	<p>正本</p> <p style="text-align: center;">優良防犯機器認定制度 （資格）申請書</p> <p style="text-align: center;">品 目 防犯カメラ</p> <p style="text-align: center;">申請日付 xxxx 年 x 月 x 日</p> <p style="text-align: center;">申請者 □□株式会社</p>
---	---

あるいは  
デジタルレコーダ(防犯用)  
LED 防犯灯

## 1.2 優良防犯機器認定制度（資格）申請書類ファイルの目次

- ・目次構成は表 1 に基づいた順番を基本とする。
- ・提出書類等及び該当ページ等には「資格審査基準」の項目番号のタグを付けること。

表 1 目次の構成（代表例）

No	目次名称	ISO 認証 取得済み	ISO 認証 取得未	員数	備考
1	優良防犯機器(新規)認定申請書	○	○	1	新規、OEM 等
2	第 1 条 適用範囲	○	○	1	
3	第 2 条 申請事業者の資格	○	○	複数	
4	3.1 生産工場の品質管理	○	○	複数	
5	311 ISO 認証されている場合	○	—	複数	適合登録証の写し
6	311 ISO 認証をされていない場合	—	○	複数	
7	312(1) 工場の概要	—	○	複数	
8	313(1) 品質マニュアル等	—	○	複数	
9	313(2) 規定及び手順書	—	○	複数	
10	313(3) 記録	—	○	複数	
11	313(4) 定期監査記録	—	○	複数	
12	313(5) 代表モデルの手順書及び 記録	—	○	複数	
13	3.2 販売体制	○	○	複数	
14	3.3 アフターサービス体制	○	○	複数	

- 注記** (1)員数が複数とは、生産工場が複数の場合に本同一ファイルに収納できる数を意味し、その合計数は 3～5 工場程度とする。
- (2)複数の生産工場は、インデックスにより順番に区切りファイリングすること。
- (3)OEM 申請等の場合も同様の目次構成とすること。

**【改訂履歴】改正・改訂・追加・訂正・削除などの履歴****(3) 2018.8.8 改正**

## 1.1 申請書類のファイル形式について

【申請ファイル数】変更前:副本 2 冊、変更後:副本1冊。

【表紙】品目に LED 防犯灯を追加。

【背表紙】品目に LED 防犯灯を追加。申請日付を項目追加。申請者は1つに集約。

## 1.2 表1の No.15(申請書類一式の PDF データ(CD-R 版)を削除。

## 1.3 の以下記載項目を 1.2 に移動。

提出書類等及び該当ページ等には「資格審査基準」の項目番号のタグを付けること。

注記(3)記載内容の変更：

変更前:上記の表 1「目次の構成(代表例)」は、OEM 申請等の場合も同様の目次構成とすること。

変更後:OEM 申請等の場合も同様の目次構成とすること。

**(2) 2009.4.14 訂正**

・ファイル「背表紙」の記載項目を追記した。

**(1) 2008.12.1 訂正**

・1.3 「資格審査基準」の項目番号のタグの付与を追記した。