

優良防犯機器認定制度

(資格) 申請書類用ファイル作成要領書

1 共通事項

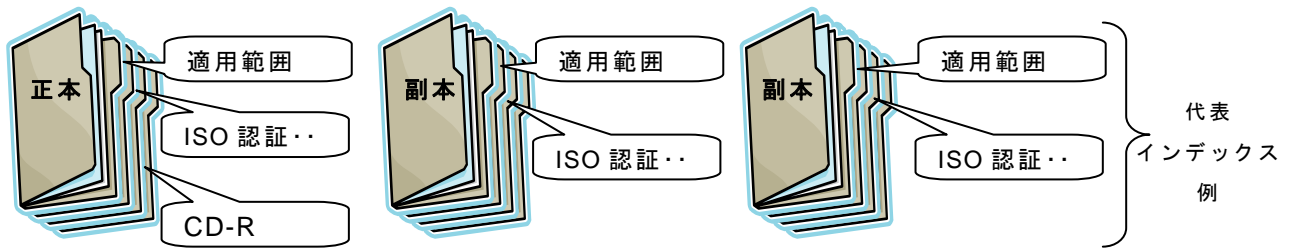
1.1 申請書類のファイル形式について

【ファイル数】 正本 1 冊（押印欄に朱印があるもの）、副本 2 冊（写し）

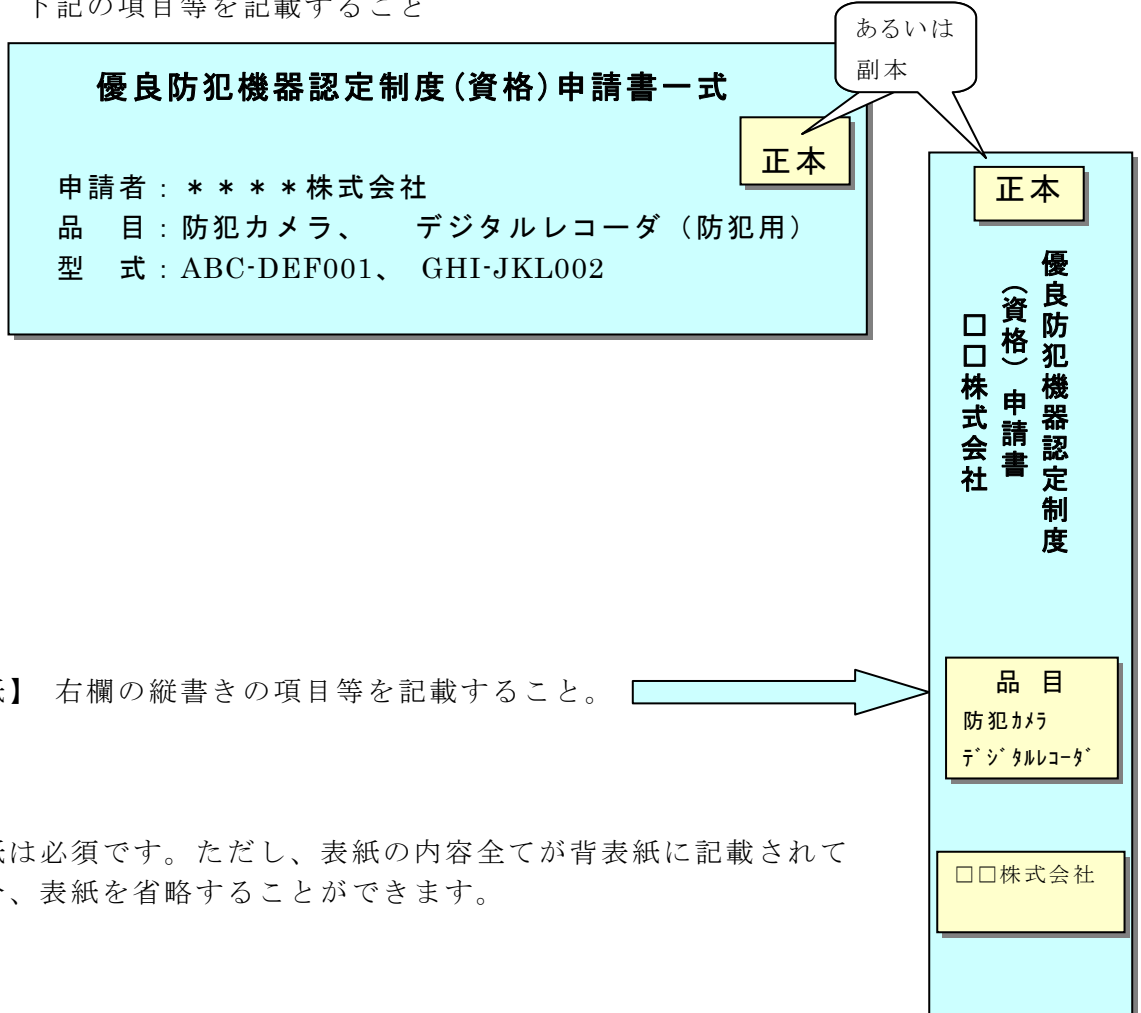
【ファイル形式】・A4 縦（目次のインデックスを付与すること）

・ファイル種類：背表紙は厚紙とするが、提出書類の多さにより適宜選択をすること。

（例）KING GIM A4-S NO.973N



【表紙】 下記の項目等を記載すること



【背表紙】 右欄の縦書きの項目等を記載すること。

注記 背表紙は必須です。ただし、表紙の内容全てが背表紙に記載されている場合、表紙を省略することができます。

1.2 優良防犯機器認定制度（資格）申請書類ファイルの目次

目次構成は表 1 の No フォルダーに基づいた順番を基本とする。

表 1 目次の構成（代表例）

No	目次名称	ISO 認証 取得済み	ISO 認証 取得未	員数	備考
1	優良防犯機器(新規)認定申請書	○	○	1	新規、OEM 等
2	第 1 条 適用範囲	○	○	1	
3	第 2 条 申請事業者の資格	○	○	複数	
4	3.1 生産工場の品質管理	○	○	複数	
5	311 ISO 認証されている場合	○	—	複数	適合登録証の写し
6	311 ISO 認証をされていない場合	—	○	複数	
7	312(1) 工場の概要	—	○	複数	
8	313(1) 品質マニュアル等	—	○	複数	
9	313(2) 規定及び手順書	—	○	複数	
10	313(3) 記録	—	○	複数	
11	313(4) 定期監査記録	—	○	複数	
12	313(5) 代表モデルの手順書及び 記録	—	○	複数	
13	3.2 販売体制	○	○	複数	
14	3.3 アフターサービス体制	○	○	複数	
15	申請書類一式の PDF データ (CD-R 版)	○	○	1	

- 注記** (1) 複数とは、生産工場が複数の場合に本同一ファイルに収納できる数を意味し、その合計数は 3～5 工場程度とする。
- (2) 複数の生産工場は、インデックスにより順番に区切りファイリングすること。
- (3) 上記の表 1「目次の構成(代表例)」は、OEM 申請等の場合も同様の目次構成とすること。

1.3 上記提出書類等及び該当ページ等には「資格審査基準」の項目番号のタグを付けること。

【改訂履歴】 改訂・追加・訂正・削除などの履歴

(2) 2009.4.14 訂正

- ・ファイル「背表紙」の記載項目を追記した。

(1) 2008.12.1 訂正

- ・1.3 「資格審査基準」の項目番号のタグの付与を追記した。